

[illegible]

SHOP COPY

1 / 20 / 09

DG

4/23/10

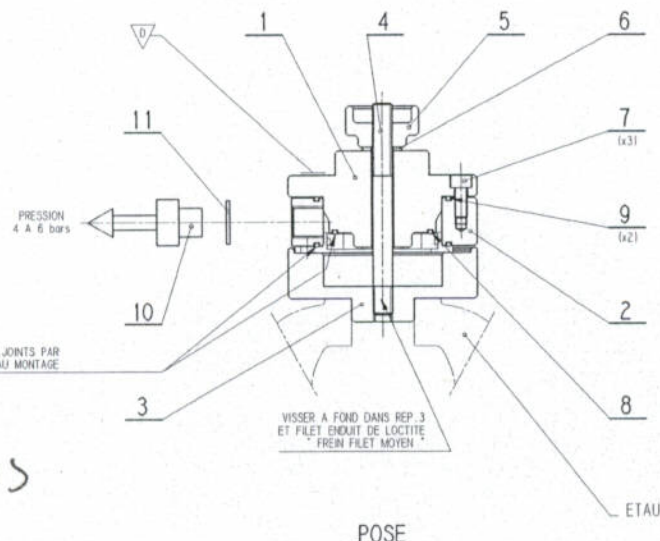
Kunz

5. SD EA \$100 min 07-24-12

uk

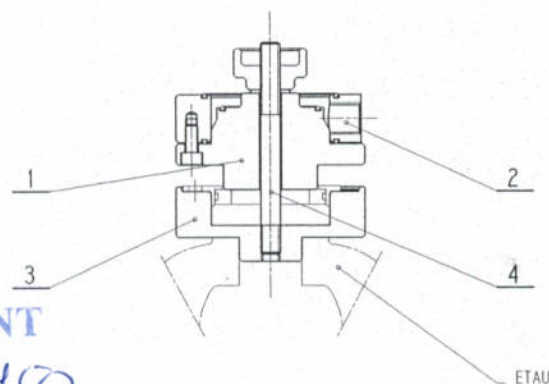
CONTROLLED DOCUMENT

Plan dessiné D.A.0 à l'aide du logiciel : MICROCADDS Revision : 6



2 POINTS
OF
ADHESIVE

POSE



DEPOSE

SHOP COPY

RELEASED FOR PROD.
DATE: 2/15/08 INT: DG
1/20/09 DG
7/23/10 EMB
07-2412

△ ZONE DE MARQUAGE DE LA REFERENCE OUTILLAGE

C LES COTES ET CRITERES DU PLAN REPARES SONT A TRANSCRIRE SUR LE "CERTIFICAT DE CONFORMITE"

B PROCESS : - POSE DU MAGNETIC SEAL :
- POSITIONNER LA CAGE PORTE JOINT SUR LE SOCLE
- PRIER EN ETAU
- GUIDER LE MAGNETIC SEAL DANS SON LOGEMENT EN
POUSSANT LA BRIDE A L'AIDE DE L'ECROU
- METTRE SOUS PRESSION (4 A 6 Bars) POUR
POSITIONNER CORRECTEMENT LE JOINT
- DEPOSE DU MAGNETIC SEAL :
- POUSSER LA BRIDE A L'AIDE DE L'ECROU POUR
EXTRAIRE LE MAGNETIC SEAL DE SON LOGEMENT

A FONCTION : - MONTER OU DEPOSER LE MAGNETIC SEAL 9560170470
DANS SON LOGEMENT SUR LA CAGE PORTE JOINT
0319142500.

CONTROLLED DOCUMENT

DATE 6/10/15 JOB# 01-16450

DESSEIN PAR: E. M. H. LEI 27/12/00	VERIFIE PAR: E. COUSSE	INTERPRETATION DES DESSINS SELON: INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER: ST 21.000	DATE:
MACHINE / ENGENDRE: MARIUS 201 - 27	DESIGNATION PIECES / DESCRIPTION: MODULE REDUCTEUR	IMPRESSE PART NUMBER: TM1222G001	DATE:
DESIGNATION OUTILLAGE: OUTILLAGE DE POSE/DEPOSE			DATE:
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION			DATE:
ECHELLE: SCALE: 1/1	FURNITURE: SIZE: A1	CODE FABRICANT / FRENCH / MANUFACTURER CODE: TM1222G001	DATE:
PLANCHE: SHEET 1/1			DATE: 27/12/00

